

T-600

Immersore a ultrasuoni tubolare da 600W – 60cm

Caratteristiche principali

Tipo: TUBOLARE

Portata media: 60-80 litri (in acqua)

Frequenza: 33kHz $\pm$ 0,5

Potenza US assorbita: 600W $\pm$ 5%

Caratteristiche TRASDUTTORI

Tipo: piezoelettrico

Numero: 12 blocchi (mod. TC-45-33K)

Impedenza: 50 Ω

Design: forma multicilindrica concentrica

Collegamento: in parallelo



Altro

Impermeabilità e profondità di immersione fino a 50 cm (massima efficienza)

Struttura in acciaio AISI 304 da 2.5 mm

Opzioni di montaggio e installazione sia orizzontale che verticale

Superficie di emissione dell'onda: direzionale 180°

Intervallo di temperatura operativa: da 0 a 70 °C

Alimentazione: generatore ad alta frequenza

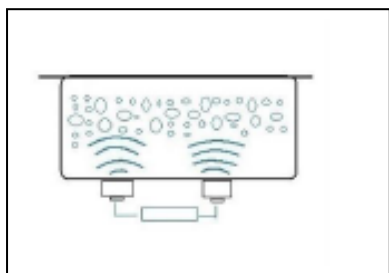
Dimensioni: lunghezza 600 mm, $\varnothing$ 60 mm



Questo trasduttore immersibile tubolare, modello **T-600**, è progettato per applicazioni ultrasoniche industriali ad alta efficienza, in particolare nell'industria meccanica.

Con una struttura robusta in **acciaio inox AISI 304 da 2,5 mm**, ospita **12 trasduttori piezoelettrici** disposti in forma multicilindrica concentrica, collegati in **parallelo** e tarati su una **frequenza di lavoro di 33 kHz $\pm$ 0,5**. La **potenza ultrasonica assorbita** è di **600W $\pm$ 5%**, mentre la **superficie di emissione** è direzionale a 180°, ideale per una installazione a fondo vasca.

Il tubo è progettato per lavorare immerso fino a **50 cm**, con **raffreddamento ad aria forzata** e compatibilità con installazione **orizzontale o verticale**. L'alimentazione avviene tramite **generatore a ultrasuoni ad alta frequenza**, che consente un controllo preciso delle prestazioni. Ideale per vasche con capacità da **60 a 80 litri**, funziona in un intervallo di temperatura compreso tra **0 e 70 °C**, garantendo risultati affidabili anche in condizioni di lavoro intensivo.



La pulizia a ultrasuoni si basa sull'effetto di cavitazione generato da un segnale di vibrazione a onde ultrasoniche ad alta frequenza nel fluido. Si formano microbolle che implodono violentemente, causando la cavitazione e generando un'azione di sfregamento intensa sulla superficie dell'oggetto in fase di pulizia. Le bolle sono abbastanza piccole da penetrare nelle fessure microscopiche, pulendole a fondo e in modo uniforme.

La pulizia a ultrasuoni è estremamente efficace nel rimuovere sporco e grasso che normalmente richiederebbero una pulizia manuale noiosa e impegnativa. Questo metodo è stato ampiamente utilizzato per pulire una grande varietà di strumenti e parti meccaniche, come carburatori, riportandoli quasi a condizioni "come nuovi" senza danneggiare le parti delicate.

Manutenzione

Far funzionare sempre il trasduttore entro i limiti specificati da RI-LAVO per temperatura, potenza e ciclo di lavoro. Superare tali limiti può causare guasti prematuri. Aderendo al nostro programma opzionale **"TOTALSONIC"**, è possibile usufruire di controlli periodici delle connessioni elettriche, test di funzionamento e calibrazione, ove necessario, per garantire che l'unità funzioni alla frequenza e potenza previste.

Tutti i modelli sono conformi alle direttive: 2006/42/CE (Direttiva Macchine), 2014/30/CE (Compatibilità elettromagnetica) e 2014/35/CE (Bassa Tensione).