

T-1200E

Immersore a ultrasuoni tubolare da 1.200W

(mod. EVOIL: per lavorazione dell'olio d'oliva)

Caratteristiche principali

Tipo: TUBOLARE

Portata media: 120-150 litri (in acqua)

Frequenza: 33kHz $\pm$ 0,5

Potenza US assorbita: 1.200W $\pm$ 5%

Caratteristiche TRASDUTTORI

Tipo: piezoelettrico

Numero: 24 blocchi (mod. TC-45-33K)

Impedenza: 50 Ω

Design: forma multicilindrica concentrica

Collegamento: in parallelo



Altro

Sistema di raffreddamento ad aria forzata

Impermeabilità e profondità di immersione fino a 50 cm (massima efficienza)

Struttura in acciaio AISI 304 da 2.5 mm

Opzioni di montaggio e installazione sia orizzontale che verticale

Superficie di emissione dell'onda: direzionale 180° alternata

Intervallo di temperatura operativa: da 0 a 70 °C

Alimentazione: generatore ad alta frequenza

Dimensioni: lunghezza totale 1220 mm, lunghezza effettiva 1200 mm, Ø 60 mm



T-1200E

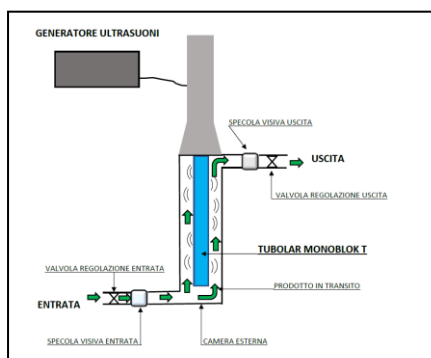
Immersore a ultrasuoni tubolare da 1.200W

(mod. EVOIL: per lavorazione dell'olio d'oliva)

Questo trasduttore immersibile tubolare, modello **T-1200E**, è progettato per applicazioni ultrasoniche industriali ad alta efficienza, in particolare per la lavorazione dell'olio d'oliva (mod. EVOIL).

Con una struttura robusta in **acciaio inox AISI 304 da 2,5 mm**, ospita **24 trasduttori piezoelettrici** disposti in forma multicilindrica concentrica, collegati in **parallelo** e tarati su una **frequenza di lavoro di 33 kHz $\pm$ 0,5**. La **potenza ultrasonica assorbita** è di **1.200W $\pm$ 5%**, mentre la **superficie di emissione** è direzionale a 180°, alternata, per garantire la massima efficacia nella cavitazione.

Il tubo è progettato per lavorare con **raffreddamento ad aria forzata** e compatibilità con installazione **orizzontale o verticale** e funziona in un intervallo di temperatura compreso tra **0 e 70 °C**, garantendo risultati affidabili anche in condizioni di lavoro intensivo. L'alimentazione avviene tramite **generatore a ultrasuoni ad alta frequenza**, che consente un controllo preciso delle prestazioni.



Il T-1200E è un trasduttore tubolare ad alte prestazioni progettato per essere inserito all'interno del nostro reattore statico TUBOLAR® MONOBLOCK, dove svolge il ruolo di componente attivo per il trattamento ultrasonico della pasta franta di olive. Il reattore è concepito per ricevere la pasta in continuo ed è dotato di un serbatoio tubolare che funge da camera di trattamento. Studi scientifici ed esperienze sul campo ci hanno guidati nella definizione di un'altezza ottimale della sezione di passaggio del flusso: abbastanza sottile da massimizzare l'interazione ultrasonica, ma non tanto da ostacolare il flusso stesso. Una sezione troppo ridotta, infatti, rischia di essere bloccata da un'onda di compressione contraria alla direzione del flusso o di deviare il moto della pasta franta al di fuori della zona attiva di cavitazione. L'accoppiata tra geometria del reattore e prestazioni direzionali del T-1200E consente di ottimizzare questo delicato equilibrio, garantendo un trattamento efficace, continuo e uniforme della pasta di olive.

Manutenzione

Far funzionare sempre il trasduttore entro i limiti specificati da RI-LAVO per temperatura, potenza e ciclo di lavoro. Superare tali limiti può causare guasti prematuri. Aderendo al nostro programma opzionale **"TOTALSONIC"**, è possibile usufruire di controlli periodici delle connessioni elettriche, test di funzionamento e calibrazione, ove necessario, per garantire che l'unità funzioni alla frequenza e potenza previste.

Tutti i modelli sono conformi alle direttive: 2006/42/CE (Direttiva Macchine), 2014/30/CE (Compatibilità elettromagnetica) e 2014/35/CE (Bassa Tensione).

Data di emissione 04-07-2024

Versione: 1.0.1

EAN: 8052011839041

© 2024 RI-LAVO S.R.L. Tutti i Diritti sono riservati.



Sede operativa

Via Redipuglia, 19 20851 Lissone (MB) ITALY

Sede legale

Via Vittorio Emanuele II, 36 20900 Monza (MB) ITALY

www.ri-lavo.it

customer.care@ri-lavo.com

+39 0399417074